



## Слесарь механосборочных работ

### Промышленность, производство / Машиностроение

Предприятие: Товарищество с ограниченной ответственностью "СП "КазЭлектроПривод"

Оплата труда: от 150 000 до 195 000 тенге

Полный рабочий день, постоянная работа, нормальные условия труда

#### Информация о вакансии

Регион г. Алматы / Турксибский район  
Должностные обязанности **Обязанности:**

1. Слесарная обработка и пригонка деталей в пределах 11-12 квалитетов с применением универсальных приспособлений.
2. Сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов средней сложности, и слесарная обработка по 7-10 квалитетам.
3. Сборка несложных узлов изделий по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений.
4. Разметка, шабрение, притирка деталей и узлов средней сложности. Прогонка и порезка резьб вручную метчиками и плашками, подгонка уплотнительных поверхностей.
5. Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом.
6. Элементарные расчеты по определению допусков, посадок и конусности.
7. Запрессовка деталей на гидравлических и винтовых механических прессах.
8. Испытание собираемых узлов и механизмов на специальных установках.
9. Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов.
10. Правка деталей и узлов сборочных конструкций независимо от сложности.
11. Регулировка зубчатых передач с установкой, заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров.
12. Статическая и динамическая балансировка различных деталей простой конфигурации на специальных балансировочных станках с искровым диском, призмах и роликах.
13. Пайка различными припоями.
14. Сборка сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации.

#### Требования:

устройство и принцип работы собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку, кинематическую схему и принцип работы узлов механизмов и станков; систему допусков и посадок, классов (классов точности) и параметров шероховатости (классов чистоты обработки) и обозначения их на чертежах; механические свойства обрабатываемых металлов и влияние термической обработки на них, способы предотвращения и устранения деформации металлов и внутренних напряжений в процессе термической обработки; принцип взаимозаменяемости деталей и узлов; виды заклепочных швов и сварных соединений и условий обеспечения их прочности; состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их приготовления; основы механики и технологии металлов в пределах работы, которую выполняет;

устройство простой сложности контрольно-измерительных инструментов и приспособлений;  
правила заточки и доводки слесарного инструмента;  
способы разметки деталей простой сложности.  
приемы выполнения простых сложности слесарных операций и процесс сборки простой сложности узлов изделий;  
устройства и правила эксплуатации подъемно-транспортных механизмов и приспособлений;  
технологический процесс, способы и приемы сборки, подгонки, проверки и правки изделий;  
конструктивное устройство приспособлений, применяемых при сборке и требования, предъявляемые к выполняемым работам;  
свойства, марки и сортимент применяемых материалов, труб и сталей, государственные стандарты на применяемые материалы;  
правила и виды маркировки собранных узлов;  
устройство и правила наладки ручных пневматических и электрических шлифмашинок, дрелей и другого слесарного инструмента.  
правила и нормы по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности;  
правила пользования средствами индивидуальной защиты; производственную сигнализацию; требования по рациональной организации труда на рабочем месте.  
- опыт работы менеджером по развитию бизнеса - от 3 лет

**Условия:**

График работы - 5/2.  
Развозка.  
Добровольное медицинское страхование.  
Готовность к командировкам.  
Адрес  
Алматы, Сортировочная улица, 12

Количество вакансий 1

**Требования к соискателю**

Стаж по специальности 3 года

Профессиональные навыки шпиндель (приводная техника);  
валы (приводная техника);  
ременные передачи (приводная техника);  
сцепление (приводная техника);  
цепные приводы (приводная техника);  
производство машин специального назначения;

Уровень образования техническое и профессиональное

Знание языков Русский - высокий уровень

Личные качества сноровка;  
устойчивый темп;  
физическая сила;  
выносливость (физическая);  
нормальная физическая подготовка;  
ответная реакция;  
отсутствие аллергий;  
переносимость жары;  
переносимость запахов;  
переносимость холода;

**Информация о предприятии**

Количество работников 53

Сведения о предприятии Совместное предприятие «КазЭлектроПривод» было создано в январе 2013 года специально для производства стрелочных приводов. Оно будет располагаться на базе Алматинского вагоноремонтного завода. Существующий цех переоборудуют в соответствии с потребностями нового производства. Первые стрелочные приводы будут поставляться с завода Alstom в Болонье (Италия). Позднее производство будет локализовано в казахстанских цехах.

Контактное лицо Быстрова Мария Юрьевна  
Регион предприятия г. Алматы / Турксибский район  
Адрес предприятия улица Сортировочная 12