



Вакансия действительна с 16.01.2019 по 16.02.2019

Электрогазосварщик
Электрогазосварщик

Промышленность, производство / Металлы

Предприятие: Товарищество с ограниченной ответственностью
"РемЭнергоМаш"

Оплата труда: от 80 000 тенге

Полный рабочий день, постоянная работа, тяжелые и вредные
условия труда

Информация о вакансии

Регион Акмолинская область / г. Степногорск
Место работы г. Степногорск на территории ТЭЦ

Должностные обязанности - технологические свойства свариваемых металлов, включая высоколегированные стали, а также наплавленного металла и металла, подвергающегося строганию;

- устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
- правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами;
- способы и основные приемы прихватки;
- формы разделки шва под сварку;
- виды сварных соединений и типы швов;
- правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе;
- выбор технологической последовательности наложения сварных швов;
- правила подготовки кромок изделий для сварки;
- типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
- основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;
- допускаемое остаточное давление газа в баллонах;
- назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
- характеристику газового пламени; габариты лома по государственному стандарту;
- требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания;
- способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;
- свойства и значение обмазок электродов;
- строение сварного шва;
- способы их испытания и виды контроля;
- правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку;
- правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке;
- методы получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при газовой сварке;
- процесс газовой резки легированной стали;
- влияние термической обработки на свойства сварного шва, правила резки металлов под водой;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности и противопожарной защиты.

Дополнительные условия	Обеспечение жильём
Количество вакансий	39
Из них для молодёжи	15

Требования к соискателю

Стаж по специальности	2 года
Профессиональные навыки	пробивка отверстий в металле; очистка пламенем (производство металлов); спекание (производство металлов); пескоструйная обработка; травление металлов;
Уровень образования	техническое и профессиональное
Личные качества	переносимость шума; привлекательный внешний вид; устойчивый темп; физическая сила; чувство равновесия; выносливость (физическая); ответная реакция; переносимость жары; переносимость холода;

Информация о предприятии

Количество работников	193
Контактное лицо	ТИШКОВ АНДРЕЙ КОНСТАНТИНОВИЧ
Регион предприятия	Акмолинская область / г. Степногорск
Адрес предприятия	Коммунально-Складская Аймак 2/1