



Заливщик металла заливщик металла

Промышленность, производство / Металлы

Предприятие: Павлодарский филиал Товарищества с ограниченной ответственностью "KSP Steel" ("КейЭсПи Стил")
Оплата труда: от 80 000 тенге
Полный рабочий день, постоянная работа, нормальные условия труда

Информация о вакансии

Регион Павлодарская область / г. Павлодар
Место работы Космонавтов 1/2
Количество вакансий 4

Требования к соискателю

Стаж по специальности 3 года

Требования к квалификации Характеристика работ. Заливка чугуна, стали или цветного металла из одного или двух крановых ковшей вместимостью свыше 5 т в формы и изложницы сложных отливок. Заливка металла в формы, установление на движущемся конвейере и рольгангах, в сложные постоянные металлические и песчаные формы или разливка легированных и высоколегированных сталей в изложницы и кокили. Разливка высоколегированных и жаропрочных сплавов для литья по выплавляемым моделям ковшами вручную. Проверка готовности к разливке разливочных ковшей и литниковых систем. Определение температуры металла, заливаемого в формы. Контроль качества отливок.

Должен знать: вместимость металла в заливаемых формах, процесс заливки различных форм металлами разных марок, правила сборки форм, устройство и расположение литников, выпоров и прибылей, способы вывода газа из форм и стержней, правила крепления форм, температуру и скорость заливки металла в различные формы и их влияние на качество отливок.

Примеры работ.

Заливка металла в формы:

- 1) Балки водоохлаждаемые прокатных станов;
- 2) Блоки цилиндров дизелей;
- 3) Блоки цилиндров паровозов;
- 4) Валы коленчатые;
- 5) Головки автосцепок;
- 6) Горловины конверторов;
- 7) Детали корпусные сельскохозяйственных машин;
- 8) Коллекторы всасывающие и выхлопные;
- 9) Корпусы крупных редукторов;
- 10) Корпусы турбин и насосов;
- 11) Литье тонкостенное;
- 12) Лопасты гидротурбин;
- 13) Маховики и шкивы диаметром свыше 2000 мм с двумя-тремя рядами спиц;
- 14) Мульды и хоботы завалочных машин;
- 15) Пальцы режущего аппарата комбайнов;
- 16) Патрубки турбин;
- 17) Поршни всех типов автомобилей;
- 18) Радиаторы отопительные;
- 19) Рамы дизелей;
- 20) Станины крупных станков и прокатных станов;
- 21) Стойки подшипниковые;
- 22) Ступицы комбайнов;
- 23) Траверсы и салазки крупных станков;
- 24) Щиты подшипниковые диаметром свыше 1000 мм.

уровень заработной платы: часовая тарифная ставка 693,65 тенге

Уровень образования техническое и профессиональное

Информация о предприятии

Количество работников	4455
Сведения о предприятии	ТОО "KSP Steel" (Кей Эс Пи Стил)- первое казахстанское предприятие по производству стальных бесшовных труб для нефтегазовой отрасли, было основано в начале 2007 года. Основная деятельность KSP Steel связана с производством стальных бесшовных труб различного диаметра и назначения. Сегодня продукция компании с успехом используется при строительстве трубопроводов, на объектах нефтегазодобывающих и геологоразведочных компаний, машиностроительными и промышленными предприятиями Казахстана. Помимо поставок на внутренний рынок, она активно экспортируется в страны СНГ (Россия, Азербайджан, Туркменистан) и государства дальнего зарубежья, в том числе США.
Контактное лицо	менеджеры по персоналу
Регион предприятия	Павлодарская область / г. Павлодар
Адрес предприятия	Космонавтов көшесі 1/2