



Вакансия действительна с 03.07.2017 по 02.08.2017

**Электрогазосварщик**  
**Электрогазосварщик арматурного цеха**  
**Промышленность, производство / Металлы**

Предприятие: ТОО "GLB"  
Оплата труда: от 110 000 тенге  
Полный рабочий день, постоянная работа, нормальные условия труда

**Информация о вакансии**

Регион	г. Астана / г. Астана
Место работы	Астана, ул. 92, д.2
Должностные обязанности	Характеристика работ: Ручная дуговая, плазменная, газовая сварка, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех положениях шва, кроме потолочного. Кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва. Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на заданные размеры с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машины. Ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Наплавка раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности. Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима. Чтение чертежей различной сложности деталей, узлов и конструкций.
Количество вакансий	10

**Требования к соискателю**

Стаж по специальности	2 года
Требования к квалификации	Должен знать: устройство обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов и плазмотрона, требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания, способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей, свойства и значение обмазок электродов, строение сварного шва, способы их испытания и виды контроля, правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку, правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины, причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения, основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, режим резки и расхода газов при кислородной и газоплазменной резке
Уровень образования	общее среднее (с 1 по 11/12 классы)

**Информация о предприятии**

Количество работников 336

Сведения о предприятии **Домостроительный комбинат ТОО "GLB"**

Производство железобетонных изделий:

сваи

фундаментные блоки

трехслойные панели

массивные стены и перекрытия

лестничные марши

железобетонные лотки

вентиляционные блоки

бетонные смеси

Контактное лицо Хамзина Гульшат Борисовна

Регион предприятия г. Астана / г. Астана

Адрес предприятия проспект Рахымжана Кошкарбаева 2