



Вакансия действительна с 10.07.2020 по 10.08.2020

Электрогазосварщик
Электрогазосварщик

Промышленность, производство / Металлы

Предприятие: Товарищество с ограниченной ответственностью "GLB"

Оплата труда: от 120 000 тенге

Посменный, постоянная работа, тяжелые и вредные условия труда

Информация о вакансии

Регион г. Астана / район Есиль
Место работы Индустриальный парк, ул.92, здание 2

Должностные обязанности **Обязанности**

Ручная дуговая, плазменная, газовая, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей.
Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального легковесного и тяжелого лома.
Кислородная и плазменная прямолинейная и криволинейная резка в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах.
Прихватка деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях.
Подготовка изделий, узлов и соединений под сварку.
Зачистка швов после сварки и резки.
Обеспечение защиты обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитных газах.
Наплавка простых деталей.
Устранение раковин и трещин в простых деталях, узлах, отливках.
Подогрев конструкций и деталей при правке.
Чтение простых чертежей.
Подготовка газовых баллонов к работе.
Обслуживание переносных газогенераторов

Требования:

Наличие документа об обучении на электрогазосварщика и опыт работы не менее 2 лет

Знать:

устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами;
способы и основные приемы прихватки;
формы разделки шва под сварку;
правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе;
виды сварных соединений и типы швов;
правила подготовки кромок изделий для сварки;
типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;
допускаемое остаточное давление газа в баллонах;
назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
характеристику газового пламени;
габариты лома по государственному стандарту;
правила охраны труда, техники безопасности и противопожарной защиты.

Количество вакансий 3

Требования к соискателю

Стаж по специальности 2 года
Профессиональные навыки сварка арматурной стали;
пескоструйная обработка;
Уровень образования техническое и профессиональное
Личные качества нормальная физическая подготовка;

Информация о предприятии

Количество работников 1000

Контактное лицо Отдел по управлению персоналом
Регион предприятия г. Астана / г. Астана
Адрес предприятия 92 кошесі 2