



Бос жұмыс орны 16.01.2019 бастап 16.02.2019 дейін жарамды

**Электр газбен пісіруші
Электрогазосварщик**

Онеркәсіп, өндіріс / Металлдар

Кәсіпорын: Товарищество с ограниченной ответственностью
"РемЭнергоМаш"

Еңбекақы: 80 000 тенгеден бастап

Толық жұмыс күні, тұрақты жұмыс, еңбек жағдайы ауыр және зиян

**Бос жұмыс орын туралы
ақпараттар**

Аймақ Ақмола облысы / Степногор к.
Жұмыс орны г. Степногорск на территории ТЭЦ

Лауазымдык міндеті - технологические свойства свариваемых металлов, включая высоколегированные стали, а также наплавленного металла и металла, подвергающегося строганию;

- устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
- правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами;
- способы и основные приемы прихватки;
- формы разделки шва под сварку;
- виды сварных соединений и типы швов;
- правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе;
- выбор технологической последовательности наложения сварных швов;
- правила подготовки кромок изделий для сварки;
- типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
- основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;
- допускаемое остаточное давление газа в баллонах;
- назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
- характеристику газового пламени; габариты лома по государственному стандарту;
- требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания;
- способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;
- свойства и значение обмазок электродов;
- строение сварного шва;
- способы их испытания и виды контроля;
- правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку;
- правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- режим резки и расхода газов при кислородной и газоелектрической резке;
- методы получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при газовой сварке;
- процесс газовой резки легированной стали;
- влияние термической обработки на свойства сварного шва, правила резки металлов под водой;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности и противопожарной защиты.

Косымша кызметтер	Баспанамен камтамасыз ету
Бос жумыс орындар саны	39
Онын ішінде жастарға арналғаны	15

Жумыс іздеушіге талаптар

Мамандык бойынша отілі	2 жыл
Кәсіби дағдылар	металға тесіктер салу; жалынмен тазарту (металл ондіру); агломерация; кум ағысын ондеу; металдарды залалсыздандыру;
Білім деңгейі	техникалык және кәсіби
Жеке қасиеті	шуға деген тозімділік; сырткы турдін тартымдылығы; туракты каркын; физикалык куш; тенгерім сезімі; тозімділік (физикалык); жауап; ыстыкка тозімділік; суыкка тозімділік;

Кәсіпорын туралы ақпараттар

Кызметкерлер саны	193
Байланыстағы тулға	ТИШКОВ АНДРЕЙ КОНСТАНТИНОВИЧ
Кәсіпорынның аймағы	Ақмола облысы / Степногор к.
Кәсіпорынның мекен-жайы	Коммунально-Складская Аймак 2/1